ROTHER
Metal Kft.

Qualität erleben

SARTORIUS
Werkzeuge



Esztergálás

SARA
Basic-Line

Sparbuch

Érvényes: 2018. 06.30.

SARA Basic-Line TARTALOM

ISO esztergalapkák ..... 4. - 6. oldal

Késtartó pozitív ..... 7. - 8. oldal

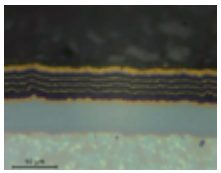
Késtartó negatív ..... 8. - 9. oldal

Furatkés pozitív ..... 10. oldal

SARA Basic-Line Bevonatminőség leírás

SC 251 T-b

- HC-P25
  HC-M35
- Rétegrendszer CVD; Ti (C,N) + Al2O3; 15µm



Ellenállóképesség

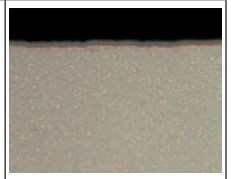
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10

Kopásállóság

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10

SC 352 T-b

- HC-M35
- Rétegrendszer CVD; Ti (C,N); 6µm



Ellenállóképesség

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10

Kopásállóság

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10

SARA Basic-Line Vágási paraméterek

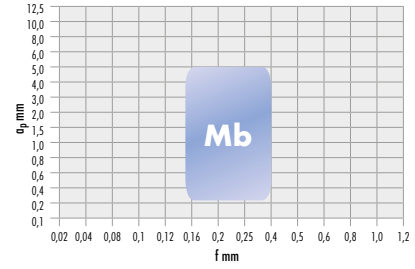
ISO	SC 251 T-b	SC 352 T-b
ISO P Acél	Vc = 80 - 200	
ISO M Rozsdamentes	Vc = 100 - 160	Vc = 100 - 160
ISO K Öntvény		Vc = 90 - 220
ISO S Super ötvözet		Vc = 20 - 50

Az árak nettó eurós árak

SARA Basic-Line Forgácstörő Mb negatív



a_p	f
0,25 - 5 mm	0,15 - 0,4 mm/U

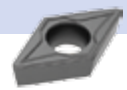


ISO P Forgácstörő negatív

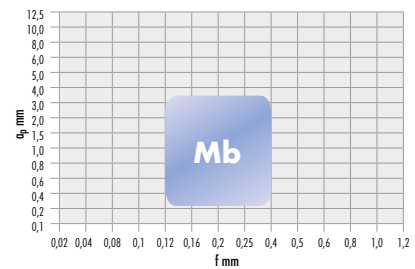


folyamatos felület	enyhén megszakított felület	erősen megszakított felület
●	○	–

SARA Basic-Line Forgácstörő Mb pozitív



a_p	f
0,25 - 3,5 mm	0,12 - 0,4 mm/U



ISO P Forgácstörő pozitív



folyamatos felület	enyhén megszakított felület	erősen megszakított felület
●	○	–

Az árak nettó eurós árak

SARA Basic-Line ISO Esztergalapka / Váltólapka *CCMT*

- **80° rombuszos, pozitív 7°**
- Egyoldalú forgácstörő kivitel
- Az ap minimális értéke mindig az „r" sarokrádiusz 63%-a
- Az ap max. értéke a vágóél hosszának 63%-a
- A vágási paraméterek **r = 0,4 mm**-es sarokrádiuszra vonatkoznak

Forgácstörő *Mb*

F Simító ○	M Közepes ●	R Nagyoló ○	SARA Basic-Line ISO-megjelölés	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	Minőség	Cikkszám	€
 Közepes megmunkálás			CCMT 060208-Mb	●	○				**SC 251 T-b**	10 **367008** 0251	**2,40**
			CCMT 09T308-Mb	●	○				**SC 251 T-b**	10 367008 1251	**2,76**
					●	○		○	**SC 352 T-b**	10 367008 0352	**2,76**

SARA Basic-Line ISO Esztergalapka / Váltólapka *CNMG*

- **80° rombuszos, negatív 0°**
- Kétoldalú forgácstörő kivitel
- Az ap minimális értéke mindig az „r" sarokrádiusz 63%-a
- Az ap max. értéke a vágóél hosszának 63%-a
- A vágási paraméterek **r = 0,8mm** sarokrádiuszra vonatkoznak

Forgácstörő *Mb*

F Simító -	M Közepes ●	R Nagyoló ○	SARA Basic-Line ISO-megjelölés	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	Minőség	Cikkszám	€
 Nagyoló- / közepes megmunkálás			CNMG 120408-Mb	●	○				**SC 251 T-b**	10 **367002** 0251	**3,56**
					●	○		○	**SC 352 T-b**	10 367002 0352	**3,56**

SARA Basic-Line ISO Esztergalapka / Váltólapka *DCMT*

- **55° rombuszos, pozitív 7°**
- Egyoldalú forgácstörő kivitel
- Az ap minimális értéke mindig az „r" sarokrádiusz 63%-a
- Az ap max. értéke a vágóél hosszának 63%-a
- A vágási paraméterek **r = 0,8mm** sarokrádiuszra vonatkoznak

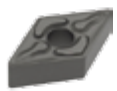
Forgácstörő *Mb*

F Simító ○	M Közepes ●	R Nagyoló ○	SARA Basic-Line ISO-megjelölés	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	Minőség	Cikkszám	€
 Közepes megmunkálás			DCMT 070204-Mb	●	○				**SC 251 T-b**	10 **367009** 0251	**2,40**
			DCMT 110304-Mb	●	○				**SC 251 T-b**	10 367009 2251	**3,05**
			DCMT 11T308-Mb	●	○				**SC 251 T-b**	10 367009 3251	**3,05**
					●	○		○	**SC 352 T-b**	10 367009 4251	**3,05**

SARA Basic-Line ISO Esztergalapka / Váltólapka *DNMG*

- **55° rombuszos, negatív 0°**
- Kétoldalú forgácstörő kivitel
- Az ap minimális értéke mindig az „r" sarokrádiusz 63%-a
- Az ap max. értéke a vágóél hosszának 63%-a
- A vágási paraméterek **r = 0,8mm** sarokrádiuszra vonatkoznak

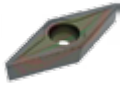
Forgácstörő *Mb*

F Simító -	M Közepes ●	R Nagyoló ○	SARA Basic-Line ISO-megjelölés	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	Minőség	Cikkszám	€
 Nagyoló- / közepes megmunkálás			DNMG 150608-Mb	●	○				**SC 251 T-b**	10 **367004** 0251	**4,55**
					●	○		○	**SC 352 T-b**	10 367004 0352	**4,55**

SARA Basic-Line ISO Esztergalapka / Váltólapka *VCMT*

- **35° rombuszos, pozitív 7°**
- Egyoldalú forgácstörő kivitel
- Az ap minimális értéke mindig az „r" sarokrádiusz 63%-a
- Az ap max. értéke a vágóél hosszának 63%-a
- A vágási paraméterek **r = 0,8mm** sarokrádiuszra vonatkoznak

Forgácstörő *Mb*

F Simító ○	M Közepes ●	R Nagyoló -	SARA Basic-Line ISO-megjelölés	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	Minőség		Cikkszám	€
 **Közepes- / finom megmunkálás**			VCMT 160408-Mb	●	○				**SC 251 T-b**	10	**367011** 0251	**4,50**

SARA Basic-Line ISO Esztergalapka / Váltólapka *WNMG*

- **80° trigon negatív 0°**
- Kétoldalú forgácstörő kivitel
- Az ap minimális értéke mindig az „r" sarokrádiusz 63%-a
- Az ap max. értéke a vágóél hosszának 63%-a
- A vágási paraméterek **r = 0,8mm** sarokrádiuszra vonatkoznak

Forgácstörő *Mb*

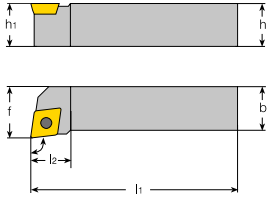
F Simító -	M Közepes ●	R Nagyoló ○	SARA Basic-Line ISO-megjelölés	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	Minőség		Cikkszám	€
 **Nagyoló- / közepes megmunkálás**			WNMG 060408-Mb	●	○				**SC 251 T-b**	10	**367006** 0251	**2,38**
			WNMG 080408-Mb	●	○				**SC 251 T-b**	10	367006 1251	**3,87**
					●	○		○	**SC 352 T-b**	10	367006 2251	**3,87**

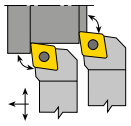
Az árak nettó eurós árak

SARA Basic-Line Késtartó, pozitív *SCLC*

- **SCLC R/L 95°**
- Alkalmazási szög 95°, rombuszos esztergalapkához pozitív 7°, 80° csúcsszög
- **Használat:** Hossz- és síkesztergálás





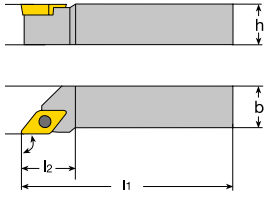


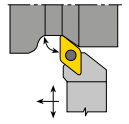
ISO-megjelölés	h=h1 mm	b1 mm	l1 mm	l2 mm	f mm	az alábbi lapkákhoz	jobbos Cikkszám	€	balos Cikkszám	€
SCLC R/L 1616 H09	16	16	100	16	20	CC...09T3	**315001** 0001	**24,60**	**315010** 1001	**24,60**
SCLC R/L 2020 K09	20	20	125	24	25	CC...09T3	315001 0002	**31,-**	315010 0002	**31,-**

SARA Basic-Line Késtartó, pozitív *SDJC*

- **SDJC R/L 93°**
- Alkalmazási szög 93°, rombuszos esztergalapkához pozitív 7°, 55° csúcsszög
- **Használat:** Másóloesztergálás, hosszesztergálás







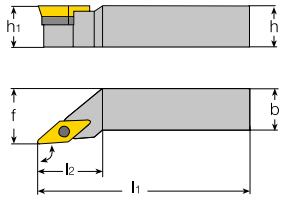
ISO-megjelölés	h=h1 mm	b1 mm	l1 mm	l2 mm	f mm	az alábbi lapkákhoz	jobbos Cikkszám	€	balos Cikkszám	€
SDJC R/L 1616 H11	16	16	100	24	20	DC...11T3	**315002** 0001	**24,60**	**315020** 0001	**24,60**
SDJC R/L 2020 K11	20	20	125	24	25	DC...11T3	315002 0002	**31,-**	315020 0002	**31,-**

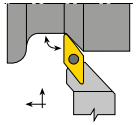
Az árak nettó eurós árak

SARA Basic-Line Késtartó, pozitív *SVJC*

- **SVJC R/L 93°**
- Alkalmazási szög 93°, rombuszos esztergalapkához pozitív 7°, 35° csúcsszög
- **Használat:** Hossz- és másolóesztergálás





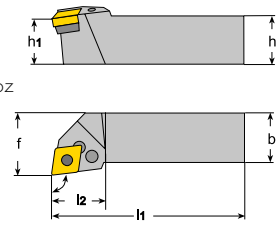


ISO-megjelölés	h=h1 mm	b1 mm	l1 mm	l2 mm	f mm	az alábbi lapkákhoz	jobbos Cikkszám	€	balos Cikkszám	€
SVJC R/L 2020 K16	20	20	125	41	25	VC...1604	**315003** 0001	28,40	**315030** 0001	28,40
SVJC R/L 2525 M16	25	25	150	41	32	VC...1604	315003 0002	30,–	315030 0002	30,–

SARA Basic-Line Késtartó, negatív *DCLN-PCLN*

- **D..CLN R/L 95°**
- **P..CLN R/L 95°**
- **Használat:** Hossz- és síkesztergálás
- Alkalmazási szög 95°, rombuszos esztergalapkához negatív 0°, 80° csúcsszög





Felső leszorítás

ISO-megjelölés	h=h1 mm	b1 mm	l1 mm	l2 mm	f mm	az alábbi lapkákhoz	jobbos Cikkszám	€	balos Cikkszám	€
DCLN R/L 2020 K12	20	20	125	32	26	CN...1204	**320700** 0001	38,80	**320710** 0001	38,80

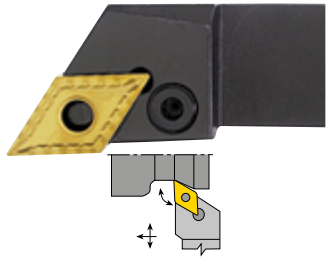
Könyökemelős szorítás

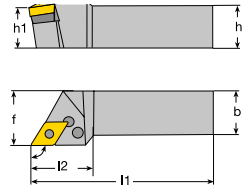
ISO-megjelölés	h=h1 mm	b1 mm	l1 mm	l2 mm	f mm	az alábbi lapkákhoz	jobbos Cikkszám	€	balos Cikkszám	€
PCLN R/L 2020 K12	20	20	125	28	25	CN...1204	**320600** 0001	38,80	**320601** 0001	38,80
PCLN R/L 2525 K12	25	25	150	28	32	CN...1204	320600 0002	43,80	320601 0002	43,80

Az árak nettó eurós árak

SARA Basic-Line ISO Késtartó, negatív *DDJN -PDJN*

- **D..DJN R/L 93°**
- **P..DJN R/L 93°**
- Alkalmazási szög 93°, rombuszos esztergalapkához negatív 0°, 55° csúcsszög
- **Használat:** másolóeszergálás, hosszesztergálás





Felső leszorítás

ISO-megjelölés	h=h1 mm	b1 mm	l1 mm	l2 mm	f mm	az alábbi lapkákhoz	jobbos Cikkszám	€	balos Cikkszám	€
DDJN R/L 2020 K15	20	20	125	40	25	DN...1506	**320702** 0001	38,80	**320720** 0001	38,80

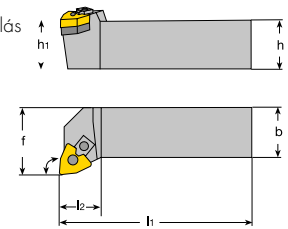
Könyökemelős szorítás

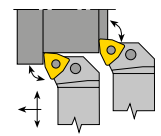
ISO-megjelölés	h=h1 mm	b1 mm	l1 mm	l2 mm	f mm	az alábbi lapkákhoz	jobbos Cikkszám	€	balos Cikkszám	€
PDJN R/L 2020 K15	20	20	125	35	25	DN...1506	**320602** 0001	41,80	**320620** 0001	41,80
PDJN R/L 2525 M15	25	25	150	35	25	DN...1506	320602 0002	43,80	320620 0002	43,80

SARA Basic-Line Késtartó, negatív *DWLN-PWLN*

- **D..WLN R/L 95°**
- **P..WLN R/L 95°**
- Alkalmazási szög 95°, trigotrigon esztergalapkákhoz negatív 0°, 80° csúcsszög
- **Használat:** Hossz- és síkesztergálás







Felső leszorítás

ISO-megjelölés	h=h1 mm	b1 mm	l1 mm	l2 mm	f mm	az alábbi lapkákhoz	jobbos Cikkszám	€	balos Cikkszám	€
DWLN R/L 2020 K08	20	20	125	31	25	WN...0804	**320603** 0002	38,80	**320630** 0002	38,80

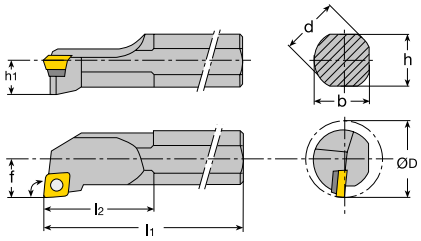
Könyökemelős szorítás

ISO-megjelölés	h=h1 mm	b1 mm	l1 mm	l2 mm	f mm	az alábbi lapkákhoz	jobbos Cikkszám	€	balos Cikkszám	€
PWLN R/L 2020 K06	20	20	125	20	25	WN...0604	**320613** 0001	38,80	**320631** 0001	38,80

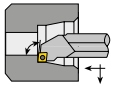
Az árak nettó eurós árak

SARA Basic-Line Furatkés, pozitív *SCLC*

- **SCLC R/L 95°**
- Alkalmazási szög 95°, rombuszos esztergalapka pozitív 7°, 80° csúcsszög
- **Használat:** Hosszesztergálás



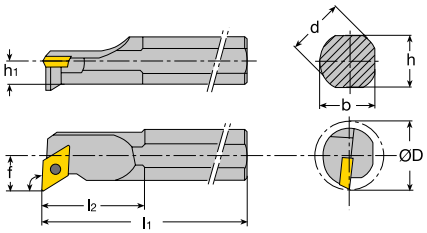




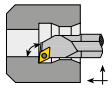
ISO-megjelölés	d mm	h mm	h1 mm	l1 mm	l2 mm	f mm	D min. mm	az alábbi lapkákhoz	jobbos Cikkszám	€	balos Cikkszám	€
S08K SCLC R/L 06	8	7,5	3,5	125	14	5	10	CC...06	**316001** 0001	20,80	**316010** 0001	20,80
S10K SCLC R/L 06	10	9,5	4,5	125	14	6	12	CC...06	316001 0004	21,40	316010 0004	21,40
S12M SCLC R/L 06	12	11,5	5,5	150	25	9	16	CC...06	316001 0002	22,60	316010 0002	22,60
S16Q SCLC R/L 09	16	15,5	7,0	180	32,5	11	20	CC...09	316001 0003	26,20	316010 0003	26,20

SARA Basic-Line Furatkés, pozitív *SDUC*

- **SDUC R/L 93°**
- Alkalmazási szög 93°, rombuszos esztergalap-kához pozitív 7°, 55° csúcsszög
- **Használat:** Hosszesztergálás



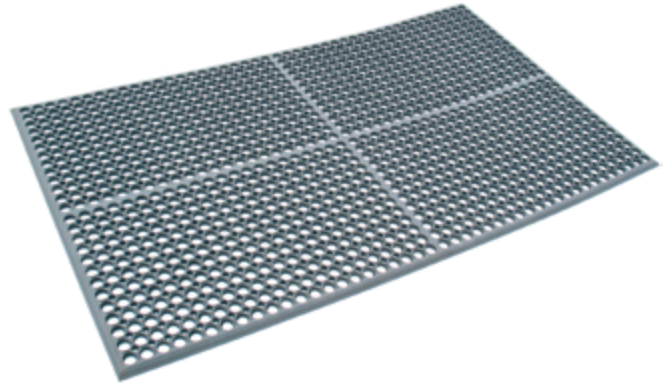


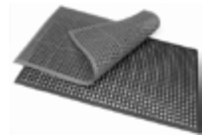
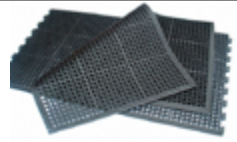
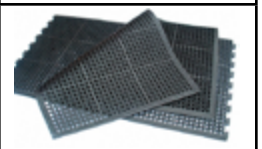


ISO-megjelölés	d mm	h mm	h1 mm	l1 mm	l2 mm	f mm	D min. mm	az alábbi lapkákhoz	jobbos Cikkszám	€	balos Cikkszám	€
S10K SDUC R/L 07	10	9,5	4,5	125	22	7	13	DC...0702	**316002** 0001	20,80	**316020** 0001	20,80
S12M SDUC R/L 07	12	11	5,5	150	22	9	16	DC...0702	316002 0002	22,60	316020 0002	22,60
S16Q SDUC R/L 07	16	14	7,0	180	27	11	20	DC...0702	316002 0003	26,20	316020 0003	26,20

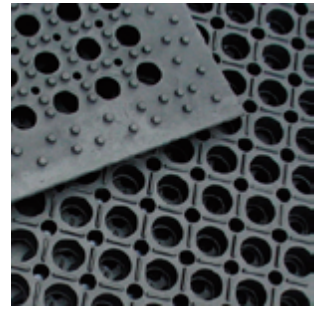
Az árak nettó eurós árak

A BIZTONSÁGOS ÉS TISZTA MUNKAKÖRNYEZET JEGYÉBEN!



M 24	Sanitop	Fekete	910x1520x13	**43€ (nettó)**	
M 26-6 single	Safelink	Fekete	980x1570x22	**62 € (nettó)**	
M 26-6 + Nitril **OLAJÁLLÓ!**	Safelink	Fekete	980x1570x22	**86 € (nettó)**	

- A szőnyegek természetes alapanyagokból készülnek
- Csúcsminőségűek
- Használatuk növeli a teljesítőképességet, kitolódik a fáradtságküszöb
- Csúszásgátlók



Qualität erleben

Forgalmazó Magyarországon:

ROTHER
Metal Kft.

Rother Metal Kft. - 9028 Győr, Régi Veszprémi út 7.
Telefon: + 36 96 417 494 - **Fax:** + 36 96 527 994
Mobil: + 36 30 331 0371, + 36 30 277 8563
E-mail: info@rothermetal.hu - **Web:** http://rothermetal.com

Az árváltozás jogát fenntartjuk!
Az árak a szállítási költséget és az ÁFÁ-t nem tartalmazzák.

A nyomdahibákért nem vállalunk felelősséget.
A kiadvány információs anyag, ezért hivatalos árajánlatnak nem minősül.