SARTORIUS Werkzeuge



2017

Esztergálás

Érvényes: Visszavonásig!

SARA Basic-Line TARTALOM

ISO esztergalapkák ..... 4. - 6. oldal

Késtartó pozitív ..... 7. - 8. oldal

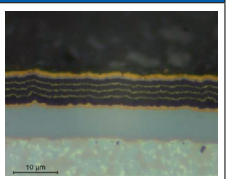
Késtartó negatív ..... 8. - 9. oldal

Furatkés pozitív ..... 10. oldal

SARA Basic-Line Bevonatminőség leírás

SC 251 T-b

- HC-P25
  HC-M35
- Rétegrendszer CVD; Ti (C,N) + Al2O3; 15µm



Ellenállóképesség

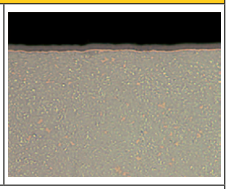
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

Kopásállóság

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

SC 352 T-b

- HC-M35
- Rétegrendszer CVD; Ti (C,N); 6µm



Ellenállóképesség

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

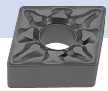
Kopásállóság

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

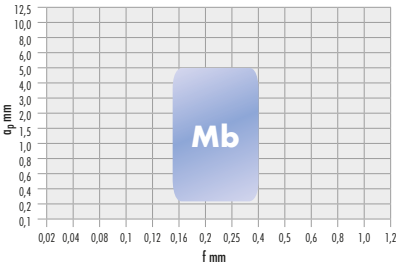
SARA Basic-Line Vágási paraméterek

ISO	SC 251 T-b	SC 352 T-b
ISO P Acél	Vc = 80 - 200	
ISO M Rozsdamentes	Vc = 100 - 160	Vc = 100 - 160
ISO K Öntvény		Vc = 90 - 220
ISO S Super ötvözet		Vc = 20 - 50

SARA Basic-Line Forgácstörő Mb negatív

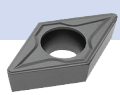


a_p	f
0,25 - 5 mm	0,15 - 0,4 mm/U

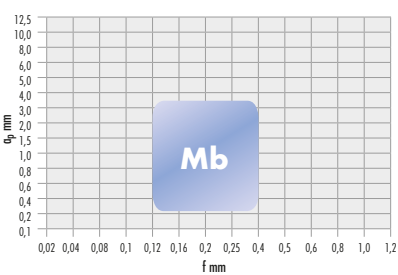


ISO P Forgácstörő negatív		
		
folyamatos felület	enyhén megszakított felület	erősen megszakított felület
●	○	–

SARA Basic-Line Forgácstörő Mb pozitív



a_p	f
0,25 - 3,5 mm	0,12 - 0,4 mm/U



ISO P Forgácstörő pozitív		
		
folyamatos felület	enyhén megszakított felület	erősen megszakított felület
●	○	–

SARA Basic-Line ISO Esztergalapka / Váltólapka *CCMT*

- **80° rombuszos, pozitív 7°**
- Egyoldalú forgácstörő kivitel
- Az ap minimális értéke mindíg az „r" sarokrádiusz 63%-a
- Az ap max. értéke a vágóél hosszának 63%-a
- A vágási paraméterek **r = 0,4 mm**-es sarokrádiuszra vonatkoznak

Forgácstörő *Mb*

F Simító	M Közepes	R Nagyoló	SARA Basic-Line ISO-megjelölés	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	Minőség		Cikkszám	€
○	●	○										
 Közepes megmunkálás			CCMT 060208-Mb	●	○				**SC 251 T-b**	10	**367008** 0251	**2,40**
			CCMT 09T308-Mb	●	○				**SC 251 T-b**	10	367008 1251	**2,76**
					●	○		○	**SC 352 T-b**	10	367008 0352	**2,76**

SARA Basic-Line ISO Esztergalapka / Váltólapka *CNMG*

- **80° rombuszos, negatív 0°**
- Kétoldalú forgácstörő kivitel
- Az ap minimális értéke mindíg az „r" sarokrádiusz 63%-a
- Az ap max. értéke a vágóél hosszának 63%-a
- A vágási paraméterek **r = 0,8mm** sarokrádiuszra vonatkoznak

Forgácstörő *Mb*

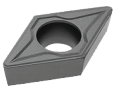
F Simító	M Közepes	R Nagyoló	SARA Basic-Line ISO-megjelölés	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	Minőség		Cikkszám	€
-	●	○										
 Nagyoló- / közepes megmunkálás			CNMG 120408-Mb	●	○				**SC 251 T-b**	10	**367002** 0251	**3,56**
					●	○		○	**SC 352 T-b**	10	367002 0352	**3,56**

Az árak nettó eurós árak

SARA Basic-Line ISO Esztergalapka / Váltólapka *DCMT*

- **55° rombuszos, pozitív 7°**
- Egyoldalú forgácstörő kivitel
- Az ap minimális értéke mindíg az „r" sarokrádiusz 63%-a
- Az ap max. értéke a vágóél hosszának 63%-a
- A vágási paraméterek **r = 0,8mm** sarokrádiuszra vonatkoznak

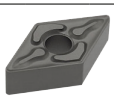
Forgácstörő *Mb*

F Simító ○	M Közepes ●	R Nagyoló ○	SARA Basic-Line ISO-megjelölés	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	Minőség		Cikkszám	€
 Közepes megmunkálás			DCMT 070204-Mb	●	○				SC 251 T-b	10	**367009** 0251	2,40
			DCMT 110304-Mb	●	○				SC 251 T-b	10	367009 2251	3,05
			DCMT 11T308-Mb	●	○				SC 251 T-b	10	367009 3251	3,05
					●	○		○	SC 352 T-b	10	367009 4251	3,05

SARA Basic-Line ISO Esztergalapka / Váltólapka *DNMG*

- **55° rombuszos, negatív 0°**
- Kétoldalú forgácstörő kivitel
- Az ap minimális értéke mindíg az „r" sarokrádiusz 63%-a
- Az ap max. értéke a vágóél hosszának 63%-a
- A vágási paraméterek **r = 0,8mm** sarokrádiuszra vonatkoznak

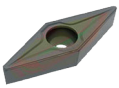
Forgácstörő *Mb*

F Simító -	M Közepes ●	R Nagyoló ○	SARA Basic-Line ISO-megjelölés	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	Minőség		Cikkszám	€
 Nagyoló- / közepes megmunkálás			DNMG 150608-Mb	●	○				SC 251 T-b	10	**367004** 0251	4,55
					●	○		○	SC 352 T-b	10	367004 0352	4,55

SARA Basic-Line ISO Esztergalapka / Váltólapka *VCMT*

- **35° rombuszos, pozitív 7°**
- Egyoldalú forgácstörő kivitel
- Az ap minimális értéke mindíg az „r" sarokrádiusz 63%-a
- Az ap max. értéke a vágóél hosszának 63%-a
- A vágási paraméterek **r = 0,8mm** sarokrádiuszra vonatkoznak

Forgácstörő *Mb*

F Simító ○	M Közepes ●	R Nagyoló -	SARA Basic-Line ISO-megjelölés	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	Minőség		Cikkszám	€
 Közepes- / finom megmunkálás			VCMT 160408-Mb	●	○				**SC 251 T-b**	10	**367011** 0251	**4,50**

SARA Basic-Line ISO Esztergalapka / Váltólapka *WNMG*

- **80° trigon negatív 0°**
- Kétoldalú forgácstörő kivitel
- Az ap minimális értéke mindíg az „r" sarokrádiusz 63%-a
- Az ap max. értéke a vágóél hosszának 63%-a
- A vágási paraméterek **r = 0,8mm** sarokrádiuszra vonatkoznak

Forgácstörő *Mb*

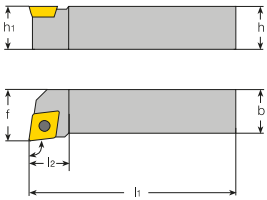
F Simító -	M Közepes ●	R Nagyoló ○	SARA Basic-Line ISO-megjelölés	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	Minőség		Cikkszám	€
 Nagyoló- / közepes megmunkálás			WNMG 060408-Mb	●	○				**SC 251 T-b**	10	**367006** 0251	**2,38**
			WNMG 080408-Mb	●	○				**SC 251 T-b**	10	367006 1251	**3,87**
					●	○		○	**SC 352 T-b**	10	367006 2251	**3,87**

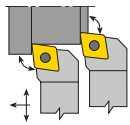
Az árak nettó eurós árak

SARA Basic-Line Késtartó, pozitív *SCLC*

- **SCLC R/L 95°**
- Alkalmazási szög 95°, rombuszos esztergalapkához pozitív 7°, 80° csúcsszög
- **Használat:** Hossz- és síkesztergálás





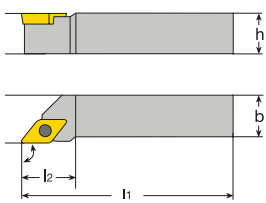


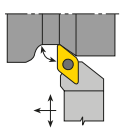
ISO-megjelölés	h=h1 mm	b1 mm	l1 mm	l2 mm	f mm	az alábbi lapkákhoz	jobbos Cikkszám	€	balos Cikkszám	€
SCLC R/L 1616 H09	16	16	100	16	20	CC...09T3	**315001** 0001	**24,60**	**315010** 1001	**24,60**
SCLC R/L 2020 K09	20	20	125	24	25	CC...09T3	315001 0002	**31,-**	315010 0002	**31,-**

SARA Basic-Line Késtartó, pozitív *SDJC*

- **SDJC R/L 93°**
- Alkalmazási szög 93°, rombuszos esztergalapkához pozitív 7°, 55° csúcsszög
- **Használat:** Másolóesztergálás, hosszesztergálás





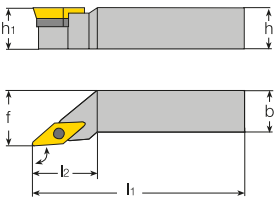


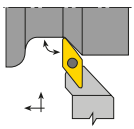
ISO-megjelölés	h=h1 mm	b1 mm	l1 mm	l2 mm	f mm	az alábbi lapkákhoz	jobbos Cikkszám	€	balos Cikkszám	€
SDJC R/L 1616 H11	16	16	100	24	20	DC...11T3	**315002** 0001	**24,60**	**315020** 0001	**24,60**
SDJC R/L 2020 K11	20	20	125	24	25	DC...11T3	315002 0002	**31,-**	315020 0002	**31,-**

SARA Basic-Line Késtartó, pozitív *SVJC*

- **SVJC R/L 93°**
- Alkalmazási szög 93°, rombuszos esztergalapkához pozitív 7°, 35° csúcsszög
- **Használat:** Hossz- és másolóesztergálás



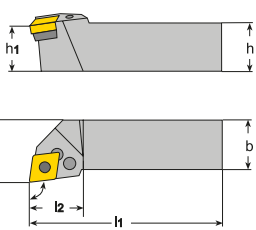


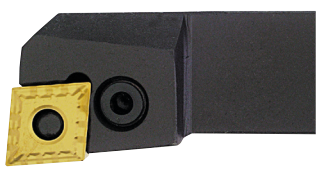


ISO-megjelölés	h=h1 mm	b1 mm	l1 mm	l2 mm	f mm	az alábbi lapkákhoz	jobbos Cikkszám	€	balos Cikkszám	€
SVJC R/L 2020 K16	20	20	125	41	25	VC...1604	**315003** 0001	**28,40**	**315030** 0001	**28,40**
SVJC R/L 2525 M16	25	25	150	41	32	VC...1604	315003 0002	**30,–**	315030 0002	**30,–**

SARA Basic-Line Késtartó, negatív *DCLN-PCLN*

- **D..CLN R/L 95°**
- **P..CLN R/L 95°**
- **Használat:** Hossz- és síkesztergálás
- Alkalmazási szög 95°, rombuszos esztergalapkához negatív 0°, 80° csúcsszög





Felső leszorítás

ISO-megjelölés	h=h1 mm	b1 mm	l1 mm	l2 mm	f mm	az alábbi lapkákhoz	jobbos Cikkszám	€	balos Cikkszám	€
DCLN R/L 2020 K12	20	20	125	32	26	CN...1204	**320700** 0001	**38,80**	**320710** 0001	**38,80**

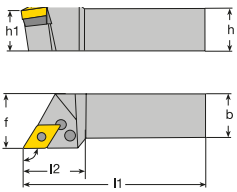
Könyökemelős szorítás

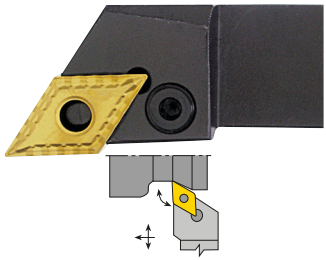
ISO-megjelölés	h=h1 mm	b1 mm	l1 mm	l2 mm	f mm	az alábbi lapkákhoz	jobbos Cikkszám	€	balos Cikkszám	€
PCLN R/L 2020 K12	20	20	125	28	25	CN...1204	**320600** 0001	**38,80**	**320601** 0001	**38,80**
PCLN R/L 2525 K12	25	25	150	28	32	CN...1204	320600 0002	**43,80**	320601 0002	**43,80**

Az árak nettó eurós árak

SARA Basic-Line ISO Késtartó, negatív *DDJN -PDJN*

- **D..DJN R/L 93°**
- **P..DJN R/L 93°**
- Alkalmazási szög 93°, rombuszos esztergalapkához negatív 0°, 55° csúcsszög
- **Használat:** másolóeszergálás, hosszesztergálás





Felső leszorítás

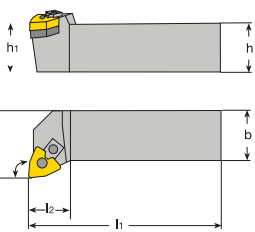
ISO-megjelölés	h=h1 mm	b1 mm	l1 mm	l2 mm	f mm	az alábbi lapkákhoz	jobbos Cikkszám	€	balos Cikkszám	€
DDJN R/L 2020 K15	20	20	125	40	25	DN...1506	**320702** 0001	**38,80**	**320720** 0001	**38,80**

Könyökemelős szorítás

ISO-megjelölés	h=h1 mm	b1 mm	l1 mm	l2 mm	f mm	az alábbi lapkákhoz	jobbos Cikkszám	€	balos Cikkszám	€
PDJN R/L 2020 K15	20	20	125	35	25	DN...1506	**320602** 0001	**41,80**	**320620** 0001	**41,80**
PDJN R/L 2525 M15	25	25	150	35	25	DN...1506	320602 0002	**43,80**	320620 0002	**43,80**

SARA Basic-Line Késtartó, negatív *DWLN-PWLN*

- **D..WLN R/L 95°**
- **P..WLN R/L 95°**
- Alkalmazási szög 95°, trigotrigon esztergalapkákhoz negatív 0°, 80° csúcsszög
- **Használat:** Hossz- és síkesztergálás





Felső leszorítás

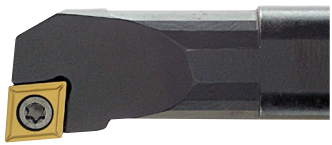
ISO-megjelölés	h=h1 mm	b1 mm	l1 mm	l2 mm	f mm	az alábbi lapkákhoz	jobbos Cikkszám	€	balos Cikkszám	€
DWLN R/L 2020 K08	20	20	125	31	25	WN...0804	**320603** 0002	**38,80**	**320630** 0002	**38,80**

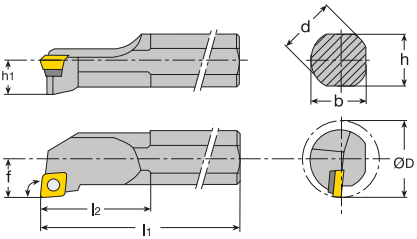
Könyökemelős szorítás

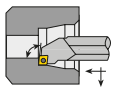
ISO-megjelölés	h=h1 mm	b1 mm	l1 mm	l2 mm	f mm	az alábbi lapkákhoz	jobbos Cikkszám	€	balos Cikkszám	€
PWLN R/L 2020 K06	20	20	125	20	25	WN...0604	**320613** 0001	**38,80**	**320631** 0001	**38,80**

SARA Basic-Line Furatkés, pozitív *SCLC*

- **SCLC R/L 95°**
- Alkalmazási szög 95°, rombuszos esztergalapka pozitív 7°, 80° csúcsszög
- **Használat:** Hosszeszztergálás



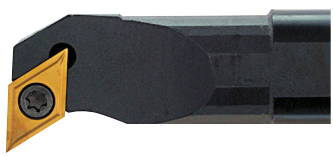


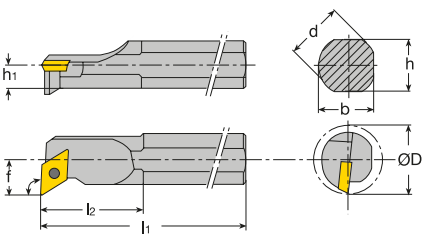


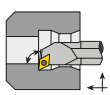
ISO-megjelölés	d mm	h mm	h1 mm	l1 mm	l2 mm	f mm	D min. mm	az alábbi lapkákhoz	jobbos Cikkszám	jobbos €	balos Cikkszám	balos €
S08K SCLC R/L 06	8	7,5	3,5	125	14	5	10	CC...06	**316001** 0001	**20,80**	**316010** 0001	**20,80**
S10K SCLC R/L 06	10	9,5	4,5	125	14	6	12	CC...06	316001 0004	**21,40**	316010 0004	**21,40**
S12M SCLC R/L 06	12	11,5	5,5	150	25	9	16	CC...06	316001 0002	**22,60**	316010 0002	**22,60**
S16Q SCLC R/L 09	16	15,5	7,0	180	32,5	11	20	CC...09	316001 0003	**26,20**	316010 0003	**26,20**

SARA Basic-Line Furatkés, pozitív *SDUC*

- **SDUC R/L 93°**
- Alkalmazási szög 93°, rombuszos esztergalapkához pozitív 7°, 55° csúcsszög
- **Használat:** Hosszeszztergálás







ISO-megjelölés	d mm	h mm	h1 mm	l1 mm	l2 mm	f mm	D min. mm	az alábbi lapkákhoz	jobbos Cikkszám	jobbos €	balos Cikkszám	balos €
S10K SDUC R/L 07	10	9,5	4,5	125	22	7	13	DC...0702	**316002** 0001	**20,80**	**316020** 0001	**20,80**
S12M SDUC R/L 07	12	11	5,5	150	22	9	16	DC...0702	316002 0002	**22,60**	316020 0002	**22,60**
S16Q SDUC R/L 07	16	14	7,0	180	27	11	20	DC...0702	316002 0003	**26,20**	316020 0003	**26,20**

Az árak nettó eurós árak

SARA Basic-Line

TOOLBOX

Spirálfúró-, Süllyesztő- és Kézi menetfúró készlet



Spirálfúró készlet 1,0 - 10,5 mm magfurat átmérőkkel

- HSS köszörült és felületkezelt
- DIN338, 40°-os spirálszög, 135°-os csúcsszög
- a „Sonder" köszörülés megakadályozza a lecsúszás domború felületek megfúrásakor
- 3-felületen köszörült szár 4,0 mm-től az optimális nyomatékadás érdekében
- kimondottan ajánlott fúrógépekben és akkus fúrógépekben való használathoz
- 1000 N/mm²-es anyagminőségig ajánlott a használata

Kúpsüllyesztő készlet 90° 6,3 - 20,5 mm

- HSS TiN-bevonatos
- DIN 335C
- 3-élű kivitel
- süllyesztéshez és sorjátlanításhoz

Kézi menetfúró készlet M3 - M12

- HSS, DIN 352
- metrikus ISO-menetek DIN13
- tűrés ISO 2, 6H
- átmenő furatokhoz és zsákfuratokhoz
- elő-, közép- és utóvágó

3 készlet egyben csak!

Nettó 139 €

Spirálfúró: 1,0 - 10,5 mm (0,5 mm-es emelkedéssel) és magfuratokkal 3.3 / 4,2 / 6,8 / 10,2 mm **Kúpsüllyesztő:** 6,3 / 8,3 / 10,4 / 12,4 / 16,4 / 16,5 / 20,5 mm **Kézi menetfúró:** M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 / M12	**139002** 0001	**139,-**

Alkalmazás

● Kiválóan alkalmas
○ Alkalmas

Acél			Rozsdamentes			Öntvény		Titán-ötvözetek	Super-ötv. Fe/ NiCo-alapú		Alumínium		Réz	Grafit	Edzett acél		
< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	ferrit./martenz.	ausztenites	duplex	GG/GTS	GGG		< 30 HRc	≥ 30 HRc	< 8 % Si	≥ 8 % Si	Cu-Leg.	GFK/CFK/Durop.	< 55 HRc	< 60 HRc	≥ 60 HRc
●	●		●	●		●	●				●	●	●				

AMÍG A KÉSZLET TART!

Qualität erleben

Forgalmazó Magyarországon:

ROTHER
Metal Kft.

Rother Metal Kft.
9028 Győr, Régi Veszprémi út 7.
Telefon: + 36 96 417 494
Fax: + 36 96 527 994
Mobil: + 36 30 331 0371, + 36 30 277 8563
E-mail: info@rothermetal.hu
Web: www.rothermetal.com

Az árváltozás jogát fenntartjuk!
Az árak a szállítási költséget és az ÁFÁ-t nem tartalmazzák.
A kiadvány információs anyag, ezért hivatalos árajánlatnak nem minősül!