

HELLER



Bearbeitungszentren

Die Baureihe H

Technische Daten

HELLER Lösungen:
Wissen, wie es geht.

Baureihe H – Technische Daten		Modell	H 2000	H 4000
Arbeitsbereich	Längshub (X-Achse)	mm	630	800
	Vertikalhub (Y-Achse)	mm	630	800
	Querhub (Z-Achse)	mm	630	800
Vorschubkräfte	X- und Y-Achse bei ED S3 - 40%	N	10.000	10.000
	Z-Achse bei ED S3 - 40%	N	15.000	15.000
Geschwindigkeit	Eilgang in X-, Y- und Z-Achse (Power/Speed)	m/min	65/90	65/90
	Beschleunigung (Power/Speed)	m/s ²	8,0/10,0	8,0/8,0
Wegmess-System	Direkte, absolute Linearmaßstäbe mit höchster Auflösung in X-, Y- und Z-Achse Positionstoleranz Tp (nach VDI/DGQ 3441)	mm	0,007	0,007
Arbeitseinheit	Werkzeugaufnahme ¹⁾	Größe	40/63	40/63
	Power Cutting	Drehzahlbereich	1/min	5-10.000
Antriebsleistung/Drehmoment (max.) ED S6 - 40%		kW/Nm	38/242	38/242
Spindeldurchmesser im vorderen Lager		mm	80	80
Eco Cutting	Drehzahlbereich	1/min		
	Antriebsleistung/Drehmoment (max.) ED S6 - 40%	kW/Nm		
	Spindeldurchmesser im vorderen Lager	mm		
Enforced Power Cutting	Drehzahlbereich	1/min		
	Antriebsleistung/Drehmoment (max.) ED S6 - 40%	kW/Nm		
	Spindeldurchmesser im vorderen Lager	mm		
High Power Cutting	Drehzahlbereich	1/min		
	Antriebsleistung/Drehmoment (max.) ED S6 - 40%	kW/Nm		
	Spindeldurchmesser im vorderen Lager	mm		
High Speed Cutting	Drehzahlbereich	1/min	5-24.000	5-24.000
	Antriebsleistung/Drehmoment (max.) ED S6 - 40%	kW/Nm	25/40	25/40
	Spindeldurchmesser im vorderen Lager	mm	70	70
Speed Cutting	Drehzahlbereich	1/min	5-16.000	5-16.000
	Antriebsleistung/Drehmoment (max.) ED S6 - 40%	kW/Nm	40/95	40/95
	Spindeldurchmesser im vorderen Lager	mm	80	80
Power Speed Cutting	Drehzahlbereich	1/min		
	Antriebsleistung/Drehmoment (max.) ED S6 - 40%	kW/Nm		
	Spindeldurchmesser im vorderen Lager	mm		
Werkzeugmanagement	Max. zul. Werkzeugmasse	kg	12	12
	Min. Span-zu-Span-Zeit nach VDI 2852 (Power/Speed) ²⁾	s	2,8/2,3	3,0/2,5
Kettenmagazin	Magazinplätze	Anzahl	54/80/160/240	54/80/160/240
	Max. Werkzeuglänge	mm	410 ³⁾	450
	Max. Werkzeugdurchmesser	mm	160	160
Regalmagazin	Magazinplätze	Anzahl	409	409
	Max. Werkzeuglänge mit HSK	mm	410	450
	Max. Werkzeugdurchmesser	mm	188	188
NC Rundtisch	Teilung Rundtisch	-	360.000 x 0,001°	360.000 x 0,001°
	Drehgeschwindigkeit (RLT)	1/min	40	20
	Rundfräsmoment ED S3-40% (RLT) ²⁾	Nm	300	800
	Teilgenauigkeit Tp (nach VDI/DGQ 3441)	Winkel - s	10	10
Werkstückmanagement	Palettenabmessung	mm	400 x 500	500 x 630
	Max. Werkstückdurchmesser im Arbeitsraum	mm	720	900
	Max. Werkstückbreite im Arbeitsraum	mm	850	1.020
	Max. Werkstückhöhe	mm	850	1.000
	Max. Zuladung auf einer Palette (Power/Speed)	kg	800/500	1.400/800
	Palettenwechselzeit	s	10	13
Kühlmittelaufbereitung	Grundausführung Späneförderer			
	Variante PBF, Behälterinhalt	l	1.800	1.800
	Variante VRF, Behälterinhalt	l	1.200	1.200
	Hochdruck IKZ (PBF, VRF) Standard/Option	bar	50/70	50/70
Medienversorgung	Gesamtbetriebsleistung Maschine	ca. kVA	31	31
	Gesamtbetriebsleistung Kühlmittleinrichtung	ca. kVA	12	12
	Netzanschluss	V/Hz	3 x 400/50	3 x 400/50
	Druckluft	bar	5 - 6	5 - 6
Steuerung	Siemens SINUMERIK 840D sl/Fanuc 31i-B		x / x	x / x

1) Verfügbarkeit SK, BT, HSK abhängig von Arbeitseinheit 2) Werte gelten nur mit Siemens-Steuerung und Werkzeugaufnahme HSK/t_{2,3} für nächstliegendes Werkzeug bei Werkzeugmasse bis 3 kg (HSK 63) / 12kg (HSK 100)

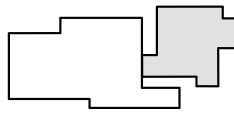
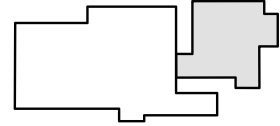
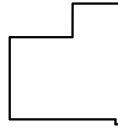
3) 350 mm bei SK und BT 4) Bei ausgewählten Magazinen möglich 5) Drehzahlbegrenzt

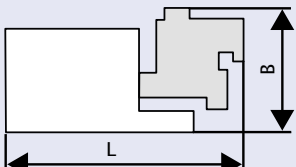
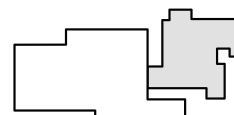
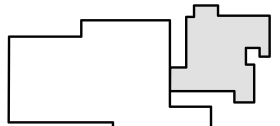
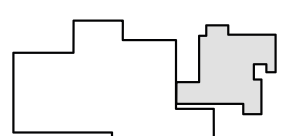
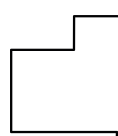
RLT: Rundlauftisch IKZ: Innere Kühlmittelzufuhr PBF: Papierbandfilter VRF: Vakuumrotationsfilter

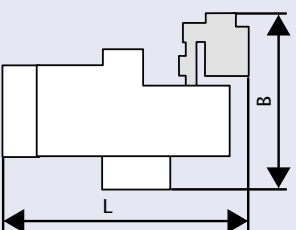
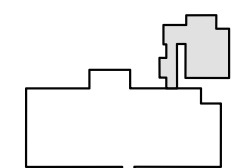
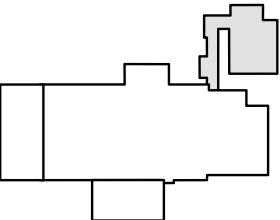
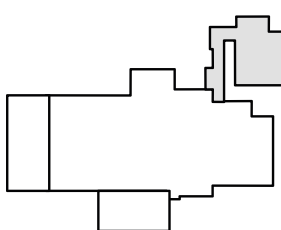
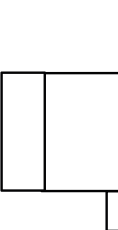
H 4500	H 5000	H 6000	H 8000	H 10000	H 12000	H 14000
800	800	1.000	1.250	1.600	2.000	2.400
800	800	1.000	1.200	1.400	1.400	1.600
800	800	1.000	1.100	1.300	1.300	1.600
10.000	15.000	15.000	15.000	15.000	15.000	15.000
15.000	20.000	20.000	20.000	20.000	20.000	20.000
65/-	50/65	50/65	50/-	45/-	45/-	41,45,45/-
6,0/-	5,0/7,0	5,0/7,0	4,0/-	4,0/-	4,0/-	3,0/-
0,007	0,007	0,009	0,009	0,009	0,01	0,01
50/100	50/100	50/100	50/100	50/100	50/100	50/100
	5-8.000	5-8.000	5-8.000	5-8.000	5-8.000	5-8.000
	43/822	43/822	43/822	43/822	43/822	43/822
	100	100	100	100	100	100
5-10.000						
38/242						
100						
	5-8.000	5-8.000	5-8.000	5-8.000	5-8.000	5-8.000
	60/1.146	60/1.146	60/1.146	60/1.146	60/1.146	60/1.146
	100	100	100	100	100	100
	5-6.000	5-6.000	5-6.000	5-6.000	5-6.000	5-6.000
	60/2.292	60/2.292	60/2.292	60/2.292	60/2.292	60/2.292
	110	110	110	110	110	110
5-12.500	5-12.500	5-12.500	5-12.500	5-12.500	5-12.500	5-12.500
52/166	52/166	52/166	52/166	52/166	52/166	52/166
100	100	100	100	100	100	100
5-12.500	5-12.500	5-12.500	5-12.500	5-12.500	5-12.500	5-12.500
52/500	52/500	52/500	52/500	52/500	52/500	52/500
100	100	100	100	100	100	100
25/35	25/35	25/35	25/35	25/35	25/35	25/35
4,0/-	4,0/3,8	4,2/4,0	4,5	5,5	6,1	6,7
50/100/150	50/100/150	50/100/150	50/100/150	50/100/150	50/100/150	50/100/150
600	600	600	600/800 ^{d)}	600/800 ^{d)}	600/800 ^{d)}	600/800 ^{d)}
280	280	280	280	280	280	280
	265/425	265/425	265/425	265/425	265/425	265/425
	600	600	600	600	600	600
	280	280	280	280	280	280
360.000 x 0,001°	360.000 x 0,001°	360.000 x 0,001°	360.000 x 0,001°	360.000 x 0,001°	360.000 x 0,001°	360.000 x 0,001°
20	25	25	10	10	10	10
800	1.150	1.150	2.900	3.000	3.000	3.000
10	10	10	10	10	10	10
500 x 630	630 x 630	630 x 630	800 x 800	1.000 x 1.000	1.000 x 1.000	1.000 x 1.000
900	900	1.000	1.250	1.400	1.400	1.400
1.020	1.090	1.290	1.540	1.890	2.290	2.690
1.000	1.000	1.200	1.400	1.600	1.600	1.800
1.400/-	1.400/1.000	1.400/1.000	2.000/-	4.000/-	4.000/-	4.000/-
13	13	13	21	35	35	35
1.800	1.800	1.800	2.200	2.200	2.200	2.200
1.200	1.200	1.200	2.100	2.100	2.100	2.100
50/70	50/70	50/70	50/70	50/70	50/70	50/70
37	37	37	37	37	37	37
13	13	13	13	13	13	13
3 x 400/50	3 x 400/50	3 x 400/50	3 x 400/50	3 x 400/50	3 x 400/50	3 x 400/50
5 - 6	5 - 6	5 - 6	5 - 6	5 - 6	5 - 6	5 - 6
x / x	x / x	x / x	x / x	x / x	x / x	x / x

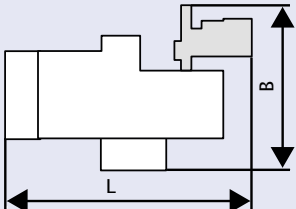
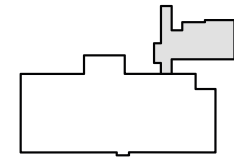
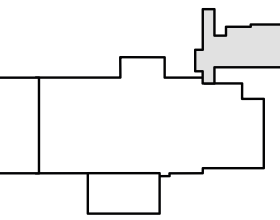
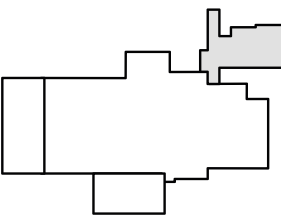
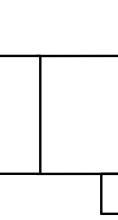
Baureihe H

Abmessungen, Footprints

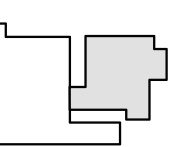
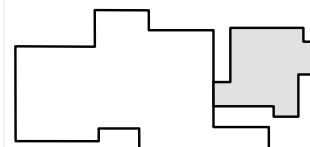
Grundmaschine mit PBF	H 2000	H 4000	H 4500	H 6000
Aufstellmaße ca. (L x B x H) ¹⁾ mm	6.250 x 2.800 x 3.400	6.700 x 3.050 x 3.500	7.300 x 3.350 x 3.650	7.300 x 3.350 x 3.650
				

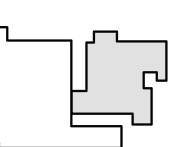
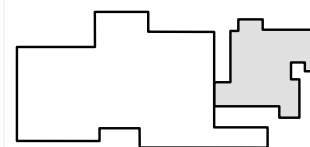
Grundmaschine mit VRF	H 2000	H 4000	H 4500	H 6000
Aufstellmaße ca. (L x B x H) ¹⁾ mm	6.200 x 3.000 x 3.400	6.650 x 3.300 x 3.500	7.250 x 3.350 x 3.650	7.250 x 3.350 x 3.650
				

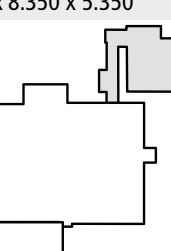
Grundmaschine mit PBF (+ Podesten)	H 8000	H 10000	H 12000	H 15000
Aufstellmaße ca. (L x B x H) ¹⁾ mm	7.750 x 5.850 x 4.850	9.600 x 7.450 x 4.700	9.600 x 7.450 x 4.900	10.150 x 7.450 x 4.900
				

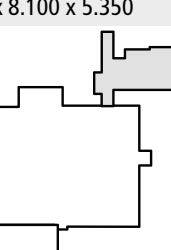
Grundmaschine mit VRF (+ Podesten)	H 8000	H 10000	H 12000	H 15000
Aufstellmaße ca. (L x B x H) ¹⁾ mm	8.150 x 5.650 x 4.850	10.000 x 7.100 x 4.700	10.000 x 7.100 x 4.900	10.550 x 7.100 x 4.900
				

1) Exakte Maße siehe Angebotszeichnung

H 5000	H 6000
3.300 x 3.900	7.650 x 3.500 x 4.300
	

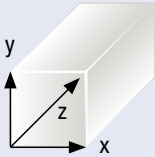

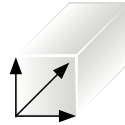
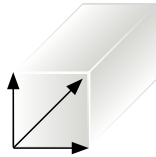
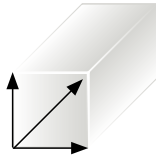
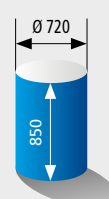
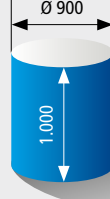
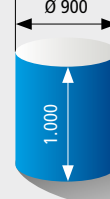
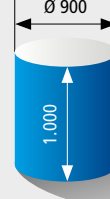
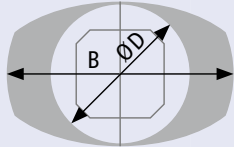

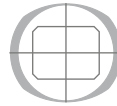
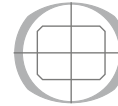

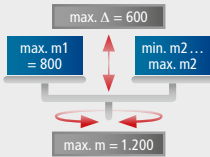
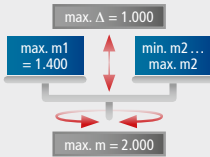
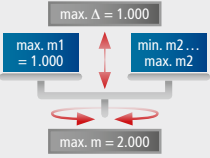
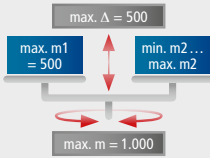
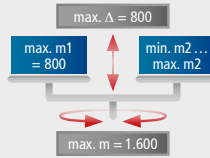
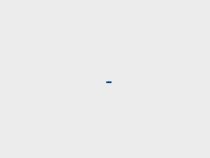
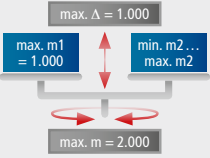
H 5000	H 6000
3.300 x 3.900	7.600 x 3.500 x 4.300
	

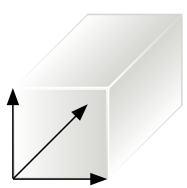
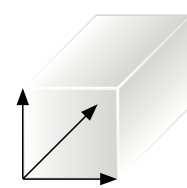
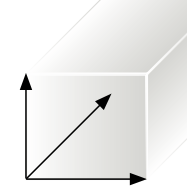
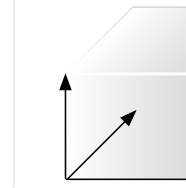
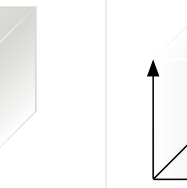
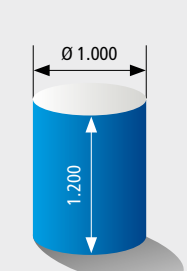
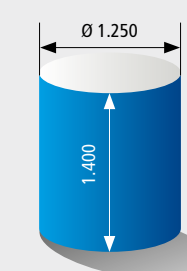
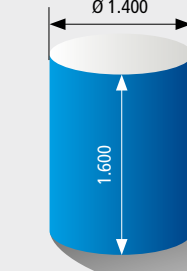
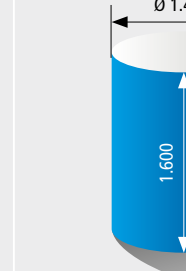
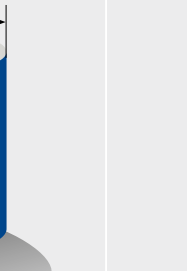
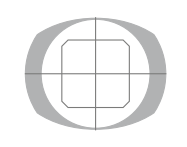
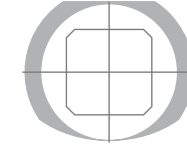

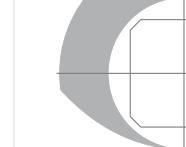

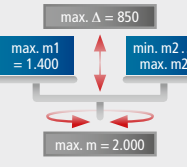
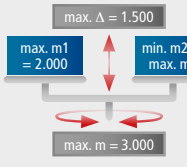
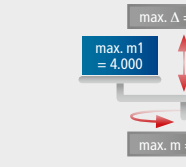
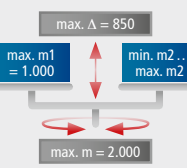
14000
8.350 x 5.350


14000
8.100 x 5.350


Baureihe H

Werkstückmanagement

Werkstückmanagement		H 2000	H 4000	H 4500	H 5000
Arbeitsbereich (X/Y/Z)	 mm	 630/630/630	 800/800/800	 800/800/800	 800/800/800
Werkstück-Ø Werkstück-Höhe	mm				
Werkstück-Störkontur					
Werkstückbreite B/ØD	mm	850/Ø 720	1.020/Ø 900	1.020/Ø 900	1.090/Ø 900
Palettengröße	mm	400 x 500	500 x 630	500 x 630	630 x 630
Palettenwechselzeit	s	10	13	13	13
Beladung	Power Dynamik				
	Speed Dynamik				

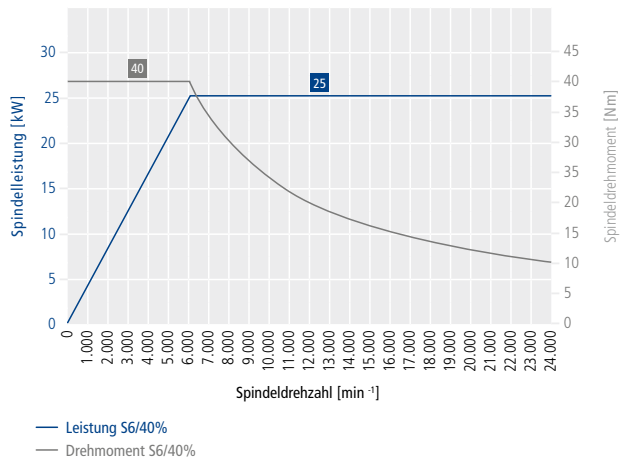
H 6000	H 8000	H 10000	H 12000	H 14000
 1.000/1.000/1.000	 1.250/1.200/1.100	 1.600/1.400/1.300	 2.000/1.400/1.300	 2.400/1.600/1.600
 Ø 1.000 1.200	 Ø 1.250 1.400	 Ø 1.400 1.600	 Ø 1.400 1.600	 Ø 1.400 1.800
 1.290/Ø 1.000	 1.540/Ø 1.250	 1.890/Ø 1.400	 2.290/Ø 1.400	 2.690/Ø 1.400
630 x 630	800 x 800	1.000 x 1.000	1.000 x 1.000	1.000 x 1.000
13	21	35	35	35
				
				

Baureihe H

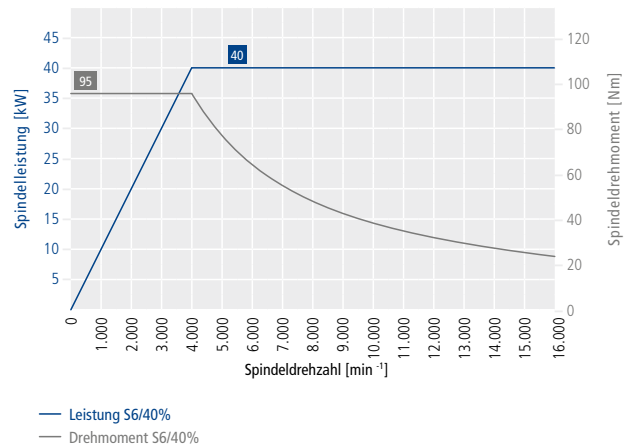
Spindelleistung

Werkzeugaufnahme 40/63

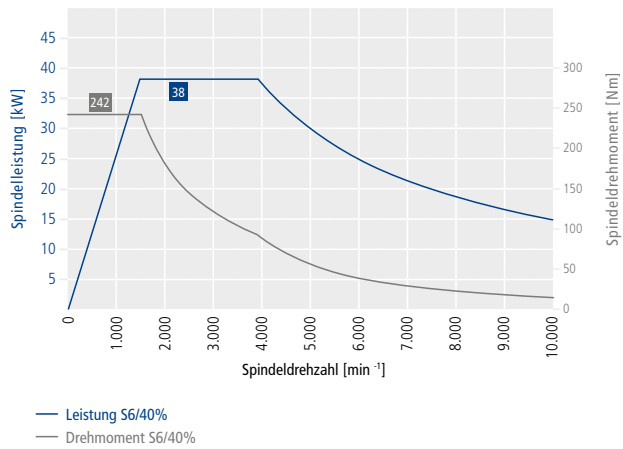
HSC 63



SC 63



PC 63

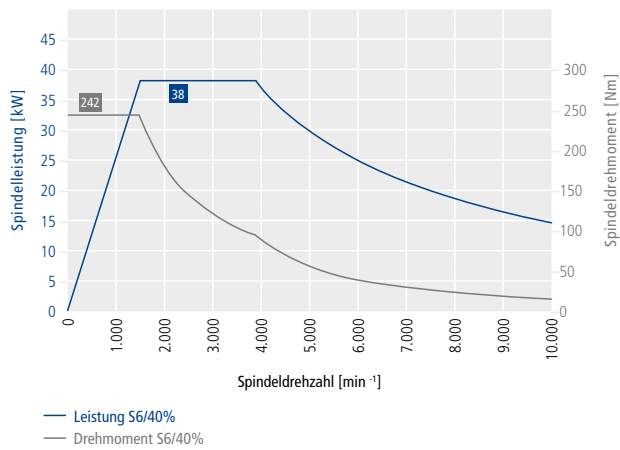


Baureihe H

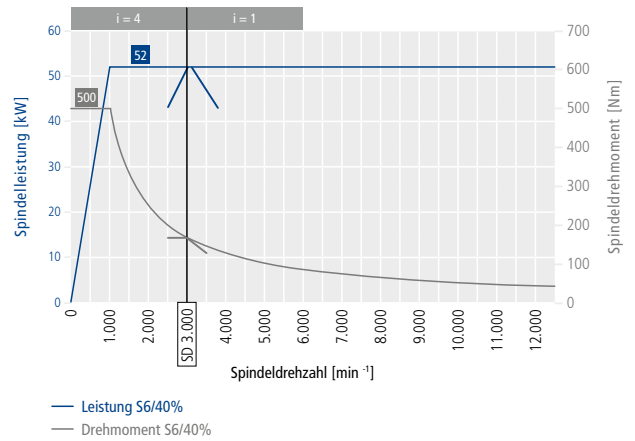
Spindelleistung

Werkzeugaufnahme 50/100

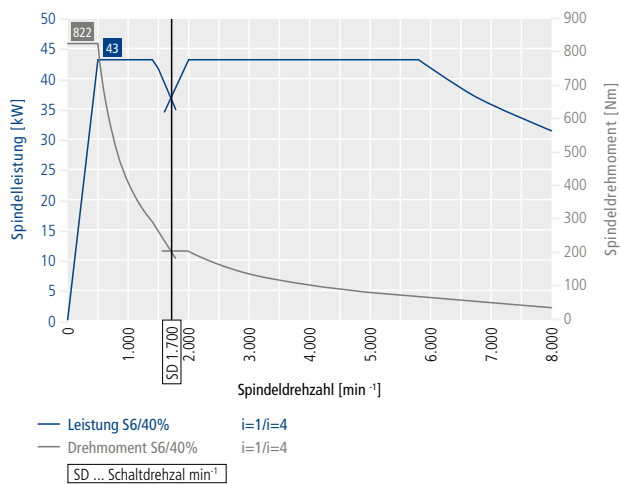
EC 100



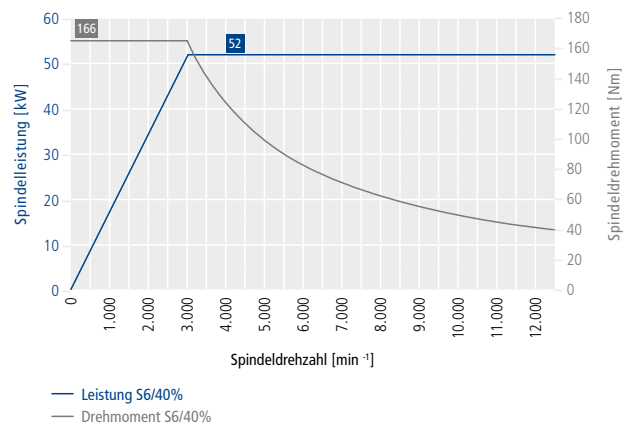
PSC 100



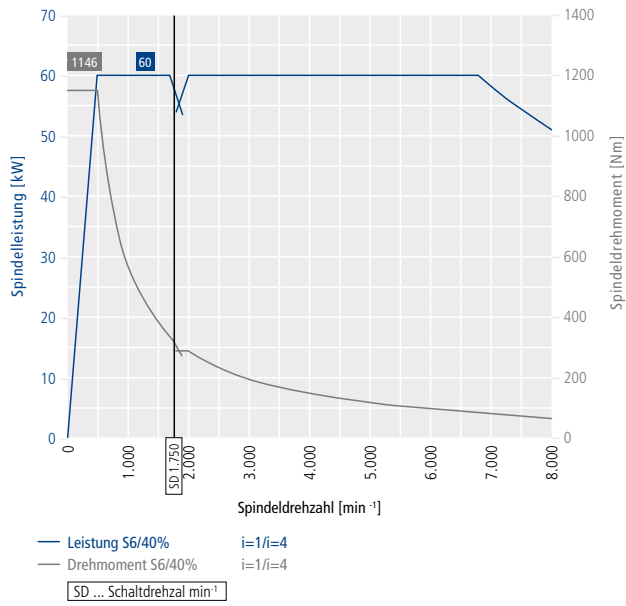
PC 100



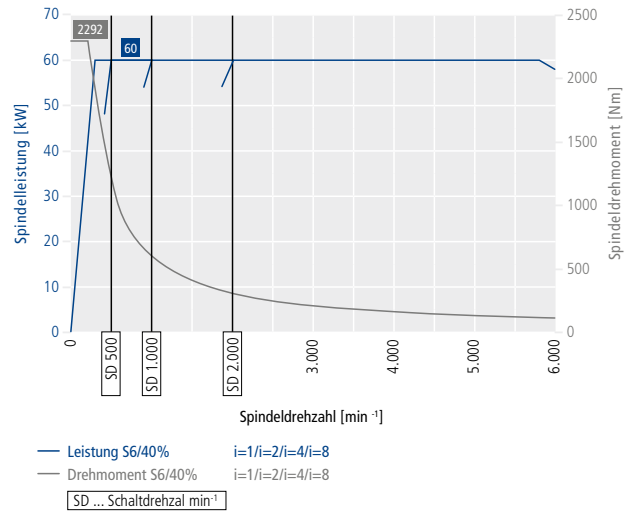
SC 100



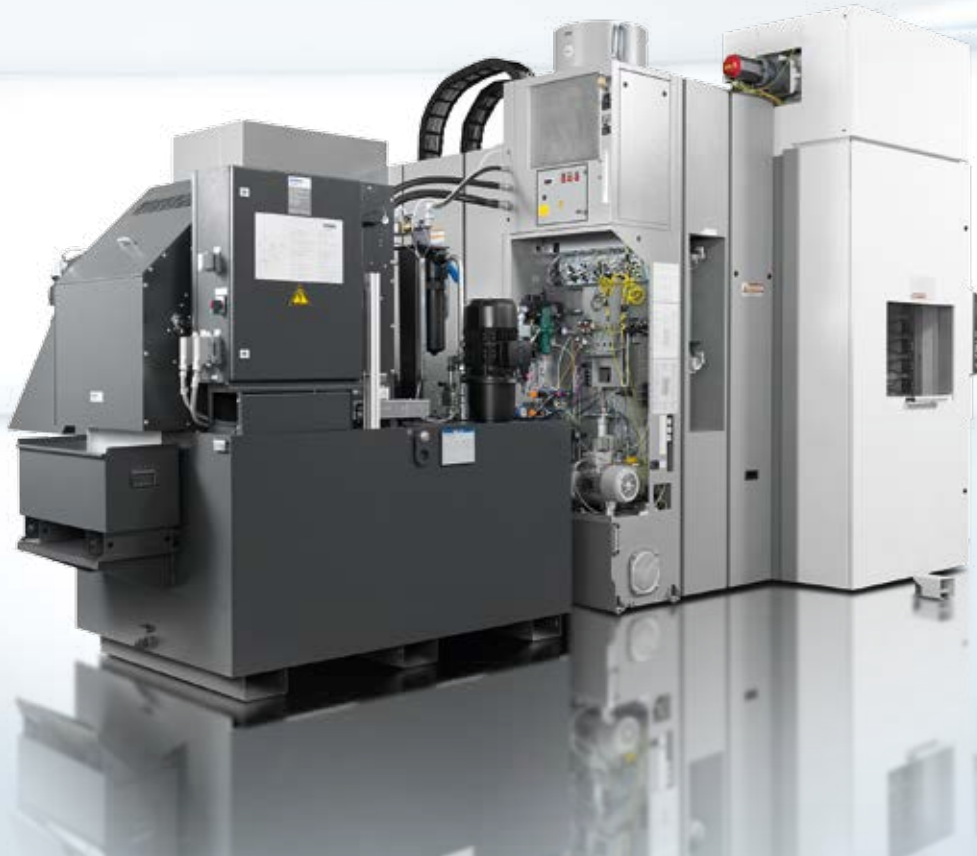
EPC 100



HPC 100



HELLER



Diese Broschüre dient ausschließlich Werbezwecken und ist ausdrücklich kein Vertragsbestandteil, keine Garantie und kein Angebot. Zwischenzeitliche Änderungen technischer Daten, Spezifikationen oder Ausstattungen behalten wir uns vor und übernehmen für Irrtümer und Druckfehler keine Haftung. Die verwendeten Abbildungen können zudem aufpreispflichtige Optionen beinhalten.
© 09/2014 Gebr. Heller Maschinenfabrik GmbH

Bearbeitungszentren

Die Baureihe H

Technische Daten

www.heller.biz